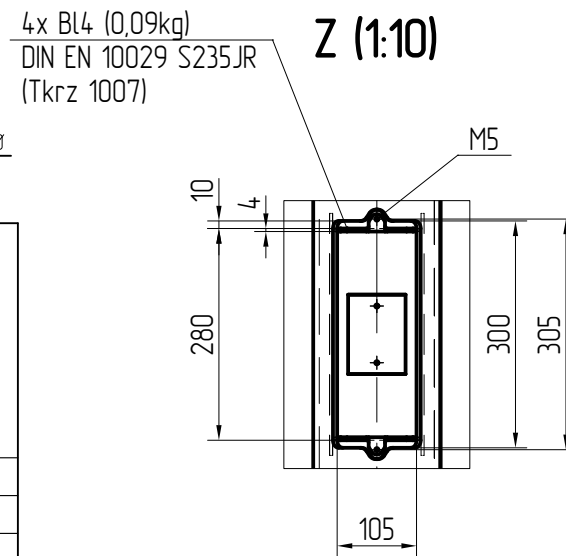


### Korrosionsschutz

- Stückverzinkung, Schichtdicke mind. 85µm EN ISO 1461
- optional zusätzliche Pulverbeschichtung auf Stückverzinkung, Schichtdicke 60µm EN ISO 1461 und DIN 55633
- Korrosionsschutzklasse C2, C3

<div> <div>-0,3</div> <div>+0,3</div> </div> unbemaßte Kanten nach DIN ISO 13715	
<div> <div>Projektion</div> <div>spannend</div> <div>spanlos</div> </div>	<div> <div>Allgemeintoleranzen</div> <div>ISO 2768</div> <div>-m</div> <div>-c</div> </div>
<div> <div>Kehlnähte ohne Bemassung</div> <div> <div>t2</div> <div>a max.=12 mm</div> </div> </div>	
<div> <div>einseitig</div> <div>a&gt;/=0,6 x tmin</div> </div>	
<div> <div>zweiseitig</div> <div>a&gt;/=0,4 x tmin</div> </div>	
Freimasstoleranzen B und F nach DIN EN ISO 13920	
Schweißnahtgüte DIN EN 1090-2 EXC 3	
Vorbereitungsgrad P2 nach DIN EN ISO 8501-3	
Spannungsarm gegläht	
nein	
Einsatz geprüfter Schweißer nach ISO 9606-1	



Gewicht 149,3g

3			
2			
1			
Nr.	Änderungen bzw. Ergänzungen	Datum	Name
<div> <div>DB InfraGO</div> <div>DSA+ TYP 2 ds Böschungsmast</div> <div>Schweißgruppe Mast</div> </div>		<div> <div>Ersteller:</div> <div>DB InfraGO AG / Personenbahnhöfe</div> <div>I.IPM bzw. I.IPF</div> <div>Europaplatz 1, 10557 Berlin</div> </div>	
Maßstab:		gemäß Typenstatik 2024	
1:15		<div> <div>Tkrz</div> <div>1082</div> </div>	
		Ausgabe vom:	
		22.05.2024	
		Ersatz für: -	